### 采购内容及要求

**一、采购内容**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 采购内容 | 数量 | 简要技术需求或服务要求 |
| 普通型LED庭院灯-E | **97套** | 光源：LED；色温：3000K ；功率：4\*10W；备注：庭院灯灯头、灯杆应分别单独报价（报价中含运输费等所有费用）。 |

**二、庭院灯一般要求**

（一）一般要求

1．中标后灯具供应阶段，投标人确定的灯具将视情况抽样检测，检测费用由投标人承担。

2．成交后，提供灯具安装说明书。

3．成交后，按要求提供灯具实样一套，需进行供货前评审，评审通过后方能供货。

4．报价含灯罩出线：出线为RVV3×2.5mm² +2×1mm²电线,长度不小于灯杆高度。

5．每套灯具报价需含一套安装辅材（具体材料清单见下图）：

 （示意图）

面板 8×25螺丝 D8弹簧垫 D8螺母 卡式熔壳 卡式熔芯

(示意图)

热镀锌螺母D16 热镀锌加大垫片D16

庭院灯安装辅材：热镀锌螺母D16(8个/套)、热镀锌加大垫片D16(8个/套)、304/2B不锈钢8×25螺丝(2个/套)、304/2B不锈钢D8垫片(4个/套)、304/2B不锈钢D8弹簧垫(2个/套)、304/2B不锈钢D8螺母(2个/套)、面板(1块/套)、卡式熔壳(1个/套)、4A卡式熔芯(1个/套)。

6．**质保**：庭院灯**灯头（含LED灯具）质保5年**以上，庭院灯**灯杆质保10年**以上不掉漆、不生锈、喷塑不褪色。灯具灯体**材质**表面采用耐腐蚀、抗破坏处理手段，处理工艺达**10年**使用寿命。**压克力或PC材料**部分保证**5年**不发黄（如有）。自货物安装调试完成，经甲方确认后开始算。

7．本招标文件中未标注公差的，按照GB-T1804的精度C级别标准执行，其中安装公差和位置公差按照精度M级别标准执行。

（二）应严格执行相关标准

产品必须符合下列文件中的条款，凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

1．GB7000.1灯具 第1部分：一般要求与试验。

2．GB7000.201灯具 第2-1部分：特殊要求 固定式通用灯具。

3．GB7000.203灯具第2-3部分：特殊要求 道路与街路照明灯具。

4．GB/T10485道路车辆—外部照明和光信号装置环境耐久性第二部分第15条中对透光罩的要求。

5．GB 4208外壳防护等级（IP代码）。

6．GB/T 4208外壳防护等级（IP代码）。

7．GB/T 17743电气照明和类似设备的无线电骚扰特性的限值和测量方法。

8．GB l7625.1电磁兼容限值谐波电流发射限值 (设备每相输入电流≤16A)。

9．QB/T1551灯具油漆涂层。

10．QB/T3741灯具电镀、化学覆盖层。

11．CJJ45城市道路照明设计标准。

12．GB-T1804一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差。

其他国家及江苏省现行标准规范、图集等；以及相关的灯具的现行的国家规范和标准。

（三）普通型LED庭院灯-E整灯（含灯具、灯杆等）外形示意图



**三、普通型LED庭院灯-E要求**

**（一）技术要求**

a.灯具部分的具体要求

**1．外形尺寸和外观质量**

（1）灯具外形尺寸上下浮动10%为满足要求。

（2）灯具外观需与图片一致（见下文附图）。

（3）灯具的表面应光滑，以防污物堆积和便于清洗，无损伤、变形、涂层剥落，透光罩应无气泡、明显划痕和裂纹等缺陷。

**2．安全要求**

灯具应符合GB7000.1及GB7000.203的要求。当GB7000.1及GB7000.203与“灯具一般要求”有冲突时，以“灯具一般要求”为准。

**3．光源要求**

LED颗粒应满足拥有LM-80认证，推荐采用Philips Lumileds、Cree、OSRAM、Nichia原厂封装芯片，不得采用集成式芯片，交货前须附原厂供货证明。采用全模块化结构设计，模块可以现场拆换，每个LED模块具有独立的散热、防水和配光，可随意组合。

**4．灯具一般要求**

（1）灯具散热设计要先进合理，灯具适应温度：-40℃～+50℃。灯具工作湿度环境：≤95%RH。

（2）灯具引出线为BVVB3×2.5mm2，长度不小于灯杆高度，芯线颜色必须符合国标要求，且有明显区别。接头必须具有防水措施、连接方便易操作。

（3）有针对感应雷击及静电的专用防护元件，器件性能符合IEC61000-4（Level 4）的检测标准。

（4）灯具的浪涌保护器应独立设置，电压保护水平Up输出值应小于控制装置的抗浪涌电压，且不应大于2KV，接线应具有防误接措施。共模抗浪涌电压不应低于10KV，差模抗浪涌电压不应低于5KV。

（5）LED灯具的寿命应不小于30000h。 LED灯具在正常工作6000h的光通维持率不应小于97%。正常工作12000h的光通量维持率不应小于90%。同时灯具在正常工作12000h内年损坏率不应高于1%，12000h~25000h内年损坏率不应高于3%。

（6）电器绝缘等级：Class I。

**5．材料要求**

（1）灯具所采用的电线(缆)、LED和其他电子部件均应符合相应的国家标准或行业标准的规定要求。

（2）灯具的插销、铰链、螺钉和其他外部构件应用304不锈钢制成，其安装构件应不受混凝土的化学反应腐蚀。

（3）灯具密封件应耐温、耐老化和耐道路上可能出现的腐蚀性气体，并应方便更换。

**6．结构要求**

（1）灯具应安装方便，安装角度应能灵活调节。

（2）灯具应有特设的导线出(入)口密封装置，该装置为304不锈钢材料或铜材质。

（3）灯具内应有电源接线端子，外部接线和内部接线穿过硬质材料时应有保护措施。

**7．灯具驱动电源的要求**

（1）可接220V/50HZ交流电压，经驱动电源转换，输出直流电压与LED负载相匹配，并为LED提供恒定直流电流驱动。提供完善的保护，如输入电压不足、过电压保护、输出开路与短路保护等。驱动电源在额定电压±20%范围内应正常工作。驱动电源推荐采用MEAN WELL、茂硕、英飞特、飞利浦等品牌，交货前须附原厂供货证明。

（2）驱动电源可实现0-10V无极调光。

（3）驱动电源需确保可接受采购方单灯控制器控制。

（4）驱动电源防护等级不低于IP65。

**8．电磁兼容等要求**

（1）灯具的无线电骚扰特性应符合GB/T 17743的要求。

（2）灯具电磁兼容抗扰度应符合GB/T 18595 的要求。

（3）灯具的输入电流谐波应符合GB l7625.1的要求。

（4）LED电子控制装置应采用高压输出的LED电子控制装置，输出电流不超过1.5A。并应符合GB 19510.14的规定。

（5）LED灯具的蓝光控制应符合GB 7000.1的规定。

**9．耐腐蚀性**

灯具应具有良好的耐腐蚀性能；灯具上涂层应符合QB/T 1551中II类使用条件的要求；灯具上的电镀或化学覆盖件，覆盖层应符合QB/T3741中Ⅲ类使用条件的要求。灯具灯体材质表面应有耐腐蚀、抗破坏处理手段，处理工艺需达10年使用寿命。压克力或PC材料部分保证5年不发黄（如有）。

**10．庭院灯灯具详细技术参数要求**

庭院灯灯罩详细技术参数要求见下文表格。

|  |
| --- |
| LED庭院灯(E型)（4×10W） |
| 表面均匀发光，其余详见上文要求。 |
| 透光罩：抗紫外线聚碳酸酯(PC)透光罩（透明）(可根据招标人要求调整) |
| LED颗粒：非集成式 | 整灯系统总功率：≤44W  |
| 整灯光效:≥100lm/W |
| 显色指数:(CRI)＞70 | 灯具色容差:≤7SDCM |
| 单灯功率因数:≥0.90 | 整灯防护等级：≥IP65 |
| 色温： 3000K±200K | 输入电压：176-264V/50-60Hz |
| 灯具外观及尺寸:如图（误差不超过10%） |
|  |
| 说明：如尺寸图示，为保证灯具与灯杆的过度连续性和美观，灯具与灯杆连接处的压铸铝件接口（灯托）外径尺寸必须满足，误差不能超过5mm。灯具及连接件材质为YL113（材质）高压压铸铝，壁厚不得 小于3mm。同时为了不影响检测，灯具检测时（中标前检测，中标后抽检及投标时提供的检测报告）按透明的透光罩检测相关数据，而实际供货时按采购人要求提供透明透光罩、乳白透光罩两种灯具（数量未定），两种不同透光罩灯具不分开报价。 |
| 1.模拟安装条件：表一

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 灯具系统安装条件 | 道路类别： | 园路 |
| 道路宽度 (m)： | 5 |
| 车道数 | / |
| 道路表面材料 | 沥青 |
| 灯具布置方式 | 单侧 |
| 灯具安装高度h(m) | 3.5 |
| 灯杆的安装间距S(m) | 20 |
| 灯杆与路沿的距离(m) | 0.5 |
| 灯臂长度（m） | 0 |
| 灯具仰角（度） | 0 |
| 灯具维护系数 | 0.7 |

2.在上述道路模拟安装条件下照明需满足以下要求。2.1路面平均照度Eav（Lx）维持值不低于10Lx2.2路面最小照度Emin（Lx）维持值不低于1Lx3.照明眩光限值(表二，如下表）

|  |  |
| --- | --- |
| 级别 | 最大光强Imax（cd/1000lm） |
| ≥70° | ≥80° |  ≥90° | >95° |
| 2 | --- | 100 | 20 | --- |
| 备注 | 表中给出的是灯具在模拟安装就位后与其向下垂直轴形成的指定角度上任何方向上的发光强度。 |

灯具批量安装后，将对现场路面照度进行抽检，如测量数据未达标，中标单位需在一个月内整改完毕，并承担整改所需所有费用，采购方有权扣除全部履约保证金。 |
| 材质和工艺：高压铸铝灯体; |
| 灯具颜色：RAL7016,可根据业主要求调整。 |
| 附件：含所有安装所需附件。 |
| 安装方式：灯杆顶装。 |

b.灯杆部分的具体要求

1.材质要求

灯杆尺寸按照所提供图纸制作。灯杆采用圆型钢杆，钢管型号为φ89及φ165普通钢管，壁厚尺寸详见图纸。钢制品为优质Q235钢材。供货时附钢材生产厂家“产品质量证明书”。法兰盘安装孔中心距为300\*300mm，如附图。法兰盘材质为12毫米Q235优质钢板，供货时附钢材生产厂家“产品质量证明书”。灯杆（不含灯罩重量）重量如下表（表二）：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称型号规格 | 镀锌喷塑前杆重量(公斤) | 镀锌喷塑后重量(公斤) |
| 庭院灯灯杆 | 49 | 51 |
| 备注：镀锌喷塑后乘系数1.05；允许重量公差范围为±5%。 |

2.加工工艺要求

整个杆体及部件焊接要求不应低于图示要求，应无任何一处漏焊，焊缝平整，表面光滑，无任何焊接缺陷。焊接工艺符合国家标准。要求提供焊接探伤报告。热浸锌防腐处理厚度δ≥70μm。

3.喷塑要求

表面喷塑处理，不允许做磨砂喷塑，喷塑涂层外观表面光滑,平整,无露铁,桔皮,细小颗粒和缩孔等涂装缺陷。

1）喷塑表面涂层平均厚度应达到85μm 以上。

2）喷塑涂层的附着力应达到GB/T 9286 规定的0 级要求。

3）喷塑涂层的硬度应按GB/T 6739规定，并达到2H要求。

4）喷塑涂层的冲击强度不小于1kg/50cm，并符合GB/T 1732 的要求。

4.颜色要求

RAL7016。可根据招标人要求更换其他颜色。

5.配置要求

检修门内配置304不锈钢螺丝（母）和304不锈钢垫片，灯杆套接、固定处配置304不锈钢材质螺丝（母），配置灯杆安装的镀锌螺母，具体尺寸和数量详见灯杆图纸要求。必须配置接地螺栓。灯杆和检修门在进行了镀锌工艺后，严禁再进行焊接工艺；检修门采用304不锈钢中空三角防盗螺栓固定。

6.运输包装标准

包装应牢固，保证在运输过程中包捆不松动，避免构件之间、构件与包装物之间相互磨擦，损坏表面处理层。钢管管体的突出部分，如法兰、节点板等，采用有弹性、牢固的包装物包装。包装应采用合理的包装材料（草包、垫木、晴纶带、支架、打包带、打包扣、胶带等），采用合理的包装方式保证钢杆镀锌层/喷塑层/黑杆在储存、运输过程中不会因为颠簸、碰撞而表面划伤和变形。

7.灯杆加工尺寸示意图



8.庭院灯检修门、防盗盖板制作图：



9.门板及铰链制作方式参照苏Z02-2014城市照明图集。

10.防盗盖板根据招标单位要求进行配置。

**（二）检验要求**

表一：投标时以及中标后灯具检测项目

| **样品要求** |
| --- |
| **测试方式** | **类型** | **序号** | **测试内容** | **达标要求** |
| 现场测量 | 外观 | 1 | 尺寸（灯头与装饰件） | 误差10%（特殊规定处除外） |
| 检测报告检测报告 | 材质 | 2 | **高压压铸铝YL113**（材质）模具成型灯体 | 1.灯头材质需符合GB/T15115压铸铝合金标准。2.**高压压铸铝YL113模具成型灯体的制作工艺由投标方出具书面承诺**。 |
| 安全 | 3 | 安全试验要求 | 符合本文件**“三、灯具部分具体要求中的安全要求”。** |
| 4 | 防护等级 | 不低于IP65 |
| 光学及模拟配光（在本招标文件上述模拟安装条件下） | 5 | 整灯系统总功率 | ≤44W |
| 6 | 灯具光效(含透光罩) | ≥100 lm/W |
| 7 | 色温 | 3000±200k |
| 8 | 单灯功率因数 | ≥0.90 |
| 9 | 一般显色指数 | ≥70 |
| 10 | 灯具色容差 | ≤7SDCM |
| 11 | 路面平均照度Eav（Lx）维持值 |  K≥10lx |
| 12 | 路面最小照度Emin（Lx）维持值 | ≥1lx |
| 13 | 照明眩光限值≥80°最大光强Imax（cd/1000lm） | ≤100cd/1000lm |
| 照明眩光限值≥90°最大光强Imax（cd/1000lm） | ≤20cd/1000lm |
| 备注 | 1. 投标人自行送检，送至国家级权威机构检测，检测结果必须满足技术文件相关指标要求（其中**2-13项为必须满足项**，**有一项不满足的按无效投标处理**），检测费由投标人承担。
2. 该表格内容为所投灯具投标时需要提供检测报告的必要内容。

该表格内容同时为所投灯具投标中标后抽检时必要的的检测项目。 |

表二：中标后灯灯杆需要检测的内容

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 要求 |
| 1 | 是否有合格探伤报告 | 符合采购文件要求 |
| 2 | 尺寸要求 | 参考技术文件内容，技术文件内规定了尺寸误差范围的按照技术文件执行，未标注公差的，按照GB-T1804的精度C级别标准执行，其中安装公差和位置公差按照精度M级别标准执行 |
| 3 | 喷塑要求 | 颜色是否一致 |
| 是否符合采购文件要求 |
| 4 | 法兰 | 法兰厚度 |
| 安装孔间距及尺寸是否符合采购文件要求 |
| 5 | 材质 | 符合采购文件要求 |
| 6 | 接地 | 是否有接地螺栓或接地线连接孔 |
| 7 | 杆体 | 满足技术文件要求 |
| 8 | 灯杆重量 | 满足技术文件要求 |
| 9 | 门板 | 满足技术文件要求 |
| 10 | 配件 | 满足技术文件要求 |

**（三）供货要求**

a.供应商中标后还需提供2套庭院灯现场安装，经第三方检测机构检测，满足照明质量指标后才可批量供货（检测要求及达标数据见下表）。

b.如检测不合格，采购方终止合同并扣除供货方全部履约保证金（履约保函）。

1.模拟安装条件

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 灯具系统安装条 件 | 道路类别： | 园路 |
| 道路宽度 (m)： | 5 |
| 道路表面材料 | 沥青 |
| 灯具布置方式 | 单侧 |
| 灯具安装高度h(m) | 3.5 |
| 灯杆的安装间距S(m) | 20 |
| 灯杆与路沿的距离(m) | 0.5 |

2.在上述道路模拟安装条件下，调光至70%照明需满足以下要求：

（1）路面平均照度Eav（Lx）维持值不低于10lx。

（2）路面最小照度Emin（Lx）维持值不低于1lx。

★**四、供货及质保**

**1.供货时间及要求**

中标人中标后应立即组织生产，实际送货时间根据现场进度安排，**详见采购公告要求。**

中标人应在招标人规定的交货期内将全部货物运至招标人指定地点。产品质量应达到招标人要求，不合格产品或不一致产品不予验收、不予付款，由此造成的损失完全由中标人承担。因中标人原因造成的延期交货或延期交工，每拖后一天按合同价的1%支付违约金。

**2.质保期**

**庭院灯灯头（含LED灯具）质保5年以上，庭院灯灯杆质保10年以上不掉漆、不生锈、喷塑不褪色。灯具灯体材质表面采用耐腐蚀、抗破坏处理手段，处理工艺达10年使用寿命。压克力或PC材料部分保证5年不发黄（如有）**。自货物安装调试完成，经甲方确认后开始算。

1. **质保期责任**

质保期内，出现灯具损坏等质量问题的，由乙方无条件更换并承担相关维修费用（含拆卸、安装等全部费用）300元/套，乙方应提供充足的备品备件，且不得低于每笔订单同款灯具总量的2%，必须在接到甲方通知12小时内响应、48小时内送至甲方指定地点。乙方未按前述期限内完成的，甲方有权另行采购、维修，相关费用（产品采购费用、更换维修费用）由乙方承担，并有权直接从剩余应付货款、质保金中扣除。

质保期内，灯具在正常工作12000h内，灯具坏灯率超过合同供货总量的1%的或供货阶段坏灯总量超过已下单订单总量1%的；12000h-25000h内灯具坏灯率超过合同供货总量的3%的或供货阶段坏灯总量超过已下单订单总量3%的，甲方有权解除合同，扣除全部履约保证金，就超出部分的坏灯向乙方主张退款退货并要求乙方承担该坏灯采购价款总和的2倍作为违约金，并要求乙方按未交货部分总价的20%承担违约金。

坏灯评判原则：整灯不亮、不亮芯片达到整灯芯片数的三分之一的均认定为坏灯，灯具使用期间低于技术文件中规定的相应时间段参数的也视为坏灯。

国家标准、行业标准、技术文件等对坏灯的判断有更严格要求的，从其规定。

灯具安装前或安装后，经第三方检测结论不合格，甲方有权要求乙方更换同一批次的全部灯具，灯具拆卸、重新安装的费用（标准为300/套）由乙方承担；乙方逾期或拒绝更换灯具的，甲方有权向第三方采购，费用由乙方承担。

**五、验收**

1.供需双方、监理共同将依据有关规定，对货物进行验收，并签字确认。

2.中标人送货后，中标人确定的灯具将视情况抽样检测，由招标人送至国家级灯具检测机构进行检测，检测不合格，招标人有权另行采购合格产品或解除合同，工期不顺延，并由中标人承担由此造成的检测费用及其他一切损失。灯具抽检结果必须满足技术文件相关指标要求。

3.中标人在项目成交后应立即组织生产所需的各项材料，以保证按照招标人要求及时供货，招标人将不定期到厂商检查产品供货情况及质量情况。

4.中标人如在招标人规定的时间内未及时交出货物，招标人将根据实际情况扣除相应的履约金。

5.验收资料：招标文件中提及的相关证明材料和检测报告需在供货前将原件提交招标人处核准。

★**六、结算方式及时间**

1.成交供应商在规定时间内将全部货物运达到货地点且经采购单位验收合格并完成安装调试后，成交供应商提供金额为合同总价100%的增值税专用发票，经采购单位审核无误后60天内（日历天数），采购单位支付合同总价的**95%**；**质保期**结束后采购单位支付合同总价的**5%**。